



Industrie Service

CERTIFIKÁT

TÜV SÜD-MUC-WD-3268322.2017.003

Výrobce: **STREICHER, spol. s r.o. Plzeň**
Plzeňska 565
CZ – 33209 Štěnovice



Výrobní závod(y): **K Lomu 426**
CZ – 33209 Štěnovice

Výše uvedený výrobce splňuje

**komplexní kvalitativní požadavky pro tavné
svařování kovových materiálů**

podle

EN ISO 3834-2

Číslo zakázky: 3708329

platné do: 1. února 2026

Mnichov, 17. dubna 2023



EQ3268322



Certification Body
Material and Welding Technology

Michael Ehrhardt



V rámci certifikace podle EN ISO 3834-2
se ověřuje následující rozsah:

Oblast použití:

- Ocelové konstrukce
- Potrubí
- Konstrukce nádrží
- Nádoby podle Směrnice pro tlaková zařízení, modul: G
- Ostatní tlaková zařízení podle směrnice o tlakových zařízeních

Základní materiál(y):

(Skupina(y) podle EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2
- 2.1
- 3.1
- 5.1
- 8.1, 8.2
- 10.1, 10.2
- 22.4
- 43

Rozměry dílů:

Tloušťka stěny do 320 mm, délka do 15 m,
max. Ø 5000 mm, max. kusová hmotnost 64 t

Metody svařování:

(Číslo metod podle EN ISO 4063)

- 111 Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou
- 135 Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu
- 136 Obloukové svařování plněnou elektrodou v aktivním plynu
- 141 Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu
- 142 Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu bez přídavného materiálu

Dozor svařování:

Zástupce:

- pan Tomáš Holeček (IWE)
- pan Petr Vítek (IWT)
- pan Václav Knížek (IWT)
- pan Tomáš Skala (IWS)

Personál pro nedestruktivní zkoušky:

Odpovědná osoba:

Zástupce:

- pan Petr Dostálík
- pan Tomáš Skala
- pan Radek Špindler

Další podrobnosti lze vyčíst z naší zprávy 5402208556 - Rev.2.

Poznámky:

žádné



Všeobecná ustanovení

Odchod či výměnu některé z uvedených osob dozoru svařování či personálu pro zkoušky, změny metod svařování či zkušebních metod nebo podstatných částí k tomu potřebných provozních zařízení a změny opatření řízení jakosti svařování musí být včas oznámeny společnosti TÜV SÜD Industrie Service GmbH (dále jen: TÜV SÜD), která v případě potřeby dá podnět k opakování certifikace v podniku. Stejně tak je třeba ohlásit trvalé zastavení svářečských prací.

Vyskytnou-li se pochybnosti o způsobilosti podniku, vyhrazuje si TÜV SÜD možnost kdykoli provést neohlášenou prohlídku podniku a kontrolu v podniku.

Toto osvědčení lze s okamžitou účinností bez nutnosti odškodnění odebrat, doplnit či pozměnit, jestliže se změní podmínky, za nichž bylo uděleno, nebo nebudou dodrženy podmínky a ustanovení tohoto osvědčení či příslušné zprávy.

Osvědčení ztrácí svoji platnost v případě odchodu odpovědného dozoru svařování uvedeného v tomto certifikátu.

Platnost osvědčení bude přerušena, dokud společnost nebude disponovat autorizovaným odpovědným dozorem svařování a nebude k dispozici autorizovaný zástupce.

Žádost o obnovení by měla být TÜV SÜD předložena nejméně 2 měsíce před vypršením platnosti.

Neplatná či zrušená osvědčení musí být obratem zaslána zpět společnosti TÜV SÜD.

K propagačním i dalším účelům smí být toto osvědčení kopírováno či zveřejňováno pouze v celku. Text nesmí být v rozporu s tímto osvědčením.